20 年前、

週間乾燥させて制作を始めまし ㎏をタタラ棒で約5㎝以上の厚さ シャモットが大量に入った陶土20 遊142号参照)制作の準備には、 経』シリーズの大佛塔・佛塔 に延ばし、合紙を入れて重ね、 それでも2段目の高さになる 池田満寿夫の『般若心 とか1m以上の佛塔は完成1ヶ月差し込みました。この方法でなん ŧ 以上乾燥後、 として何本も作品を支えるために いたかもしれません。 m以上の佛塔は完成1

わず、

焼成時にクランクが入りに

くいということです

縦・横60~800の作品制作なら

1日目に1~2㎝のタタラを

乾燥させます。

2 日 貝

部と下部の乾燥度合いがあまり違

間の制作時間ですので、

作品の上 3 ~ 5 日

この技法の良い点は、

陶彫、絵画などを学生に指導

タラに接着させ、

指で挟みます。

します。これを二重折りにしてタ





7月になっても雪が残る富士山(7月10日撮影)

志村恵子さんの完成作品

また、

短時間での制作ですので、

作者の意図通りに制作できます。

から陶土の接着が可能ですので、

のバランスを見ながら、四方八方 ッサン通りの形になります。 これをひたすら続けていくと、

全体



いてしまったり崩れてしまったが、2段目になると、2日目に傾

は計画通りの基礎となりました

な造形を作り上げられます

池田氏の作品制作時は、

下段部

ゆったりした気分で安心して自由

全体から制作可能ですので、

段の制作中に下段の削りもできま 途中で造形の変更も可能です。



志村恵子さんの作品を指導中の李基柱氏。

倉田正巳さんの制作1日目の

山下邦久さんの制作中の作品

ってしまいま 品ほど失敗作とな 面白い造形作

作3日目。

作4日目

日以内に制作を終了。その後、 日程で制作しますと、基礎となる 組み上げると、人物像の制作に適 ってしまいます。基本造形は、 焼成した時には割れる原因ともな 作品の重量が重くなるとともに、 最初に組み込んだタタラが固まっ にも欠点があります。 5日以上の となります。 かなりの高さ(約1m)まで可能 てしまい、取り出せなくなります。 しています。 このタタラをパイプ型にして ただ「依柱塑彫技法」 組み上げ次第では、 2 5

ど崩れてしまった 気に入った作品ほ れでも池田氏の もありました。そ

た。歴史に゛もし のを思い出しまし

も゛はないとい

理乾燥させたこと

に新聞紙を入れて 作当日に作品の中 た。そのため、

火を点け、

無理矢

「依柱塑彫技法」とは、韓国釜山 っていれば、異なる結果となって この時「依柱塑彫技法」を知 焼成しました。 もし

みます。

その後、

陶土をピンポン 小判形に平たく

画通りのサイズにタタラを組み込

玉サイズに丸め、

方法をこの造形法で可能にしまし サン(マケット)通りに制作する 氏が考案した新造形法です。李氏 市の慶星大学校名誉教授、李基柱 は井戸茶碗研究の第一人者であ よるオブジェ作品を短時間にデッ していました。そのなかで、陶に それが「依柱塑彫技法」です。

に 滑

を入れることにしました。

るからです

動かすと崩れてしまう可能性があ

材質でなくてはなりません。

そこ

中細の竹の節を抜いて、ヒゴ

作品の中に残っても問題のない

せん。

考えた挙げ句、

佛塔の中

作者の計算どおりにはいきま 20㎏のタタラは変形してしま

Ł



ると残念です ったかもしれません。それを考え 陶作品の中には、 もっと傑作があ

週間から3週間乾燥させれば完成 タタラで組み上げるだけではな







ョップを開催しています。 この「依柱塑彫技法」のワー 増穂登り窯では、年に1~2回、 ルを完成させてください。

日韓交流・陶展 の仲間たち 会場:道の駅 富士川工階 (富士川大橋富士川町側) 主催:増穂登り窯 協力:慶星大学校芸術学部(韓国釜山市)・ 山梨県富士川町 山梨県富士川町 ◎展覧会情報

73

いれば、池田氏のの技法を使用して

ますが、

ŧ Ų

る陶オブジェ作品は、そのほとん現在、増穂登り窯で制作されてい

どが、この技法を基本として制作

しています